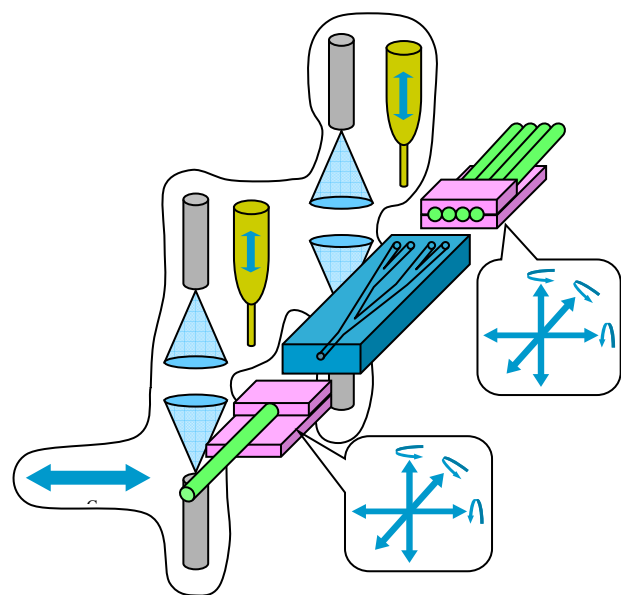
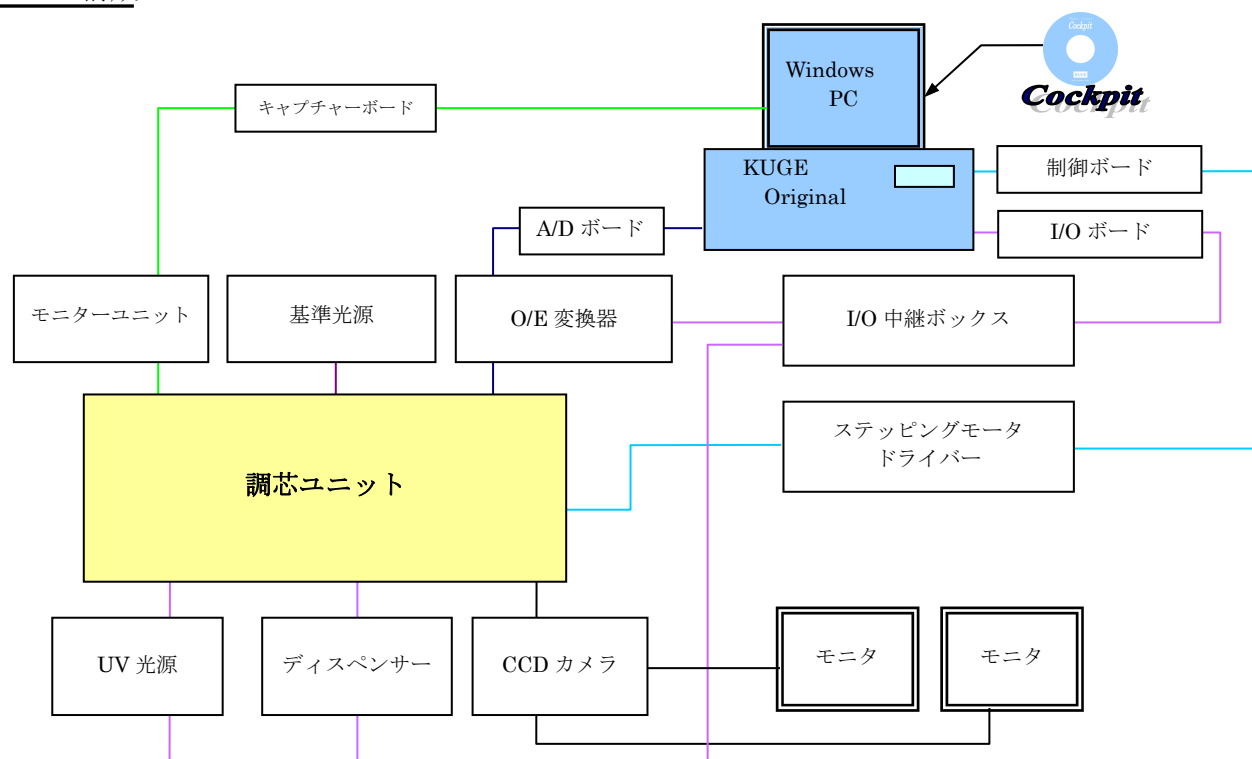


自動移動軸 (15 軸)



移動部	ステージ	移動量	最小分解能
入射アレイ移動部	LX	±25mm	0.025 μm
	LY	±15mm	0.025 μm
	LZ	±25mm	0.025 μm
	Lθx	±8°	0.00078°
	Lθy	±8°	0.0006°
	Lθz	±8°	0.0006°
出射アレイ移動部	RX	±25mm	0.025 μm
	RY	±15mm	0.025 μm
	RZ	±25mm	0.025 μm
	Rθx	±8°	0.00078°
	Rθy	±8°	0.0006°
	Rθz	±8°	0.0006°
観察系・UV 硬貨部	CX	100mm	0.025 μm
左ディスペンサー	UL	60mm	0.1 μm
右ディスペンサー	UR	60mm	0.1 μm

システム構成



KUGE

PLC自動調芯装置 KS-502

PLC Quick Alignment System

New model



高速移動対策 & 高精度高剛性メカ設計

熱膨張対策 & 高剛性 SUS ステージ

高速調芯マルチスレッドソフト



株式会社 KUGE
〒225-0024 神奈川県横浜市青葉区市ヶ尾町 1733-4
TEL 045-975-0031 FAX 045-975-0032
URL: <http://kuge-co.com>
E-mail: info@kuge-co.com

LD 光源

内製品にする事で、製品コストを下げた低価格商品です。



種類
・1310nm 光源
・1550nm 光源
・Nch 光源
・ASE 光源

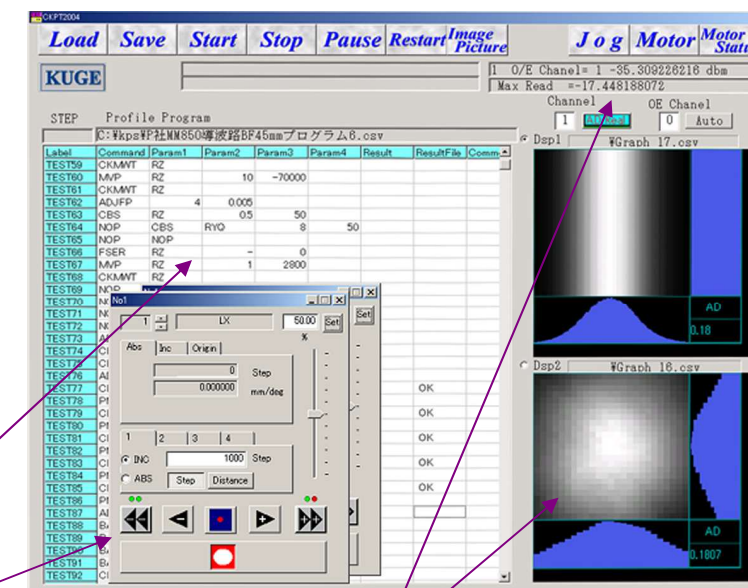
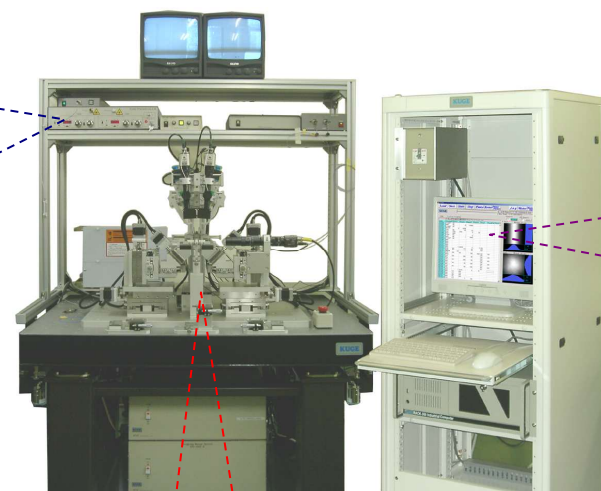
O/E コンバータ (パワーメータ)

調芯専用の O/E コンバータですから、光パワーの小さい値から大きい値まで取り込むためのレンジ切り替えを I/O 切り替えで行うことでストレスのない調芯が可能です。



※別途、全芯データ取り込み Nch 用も製作いたします。

特許第3456524号



シーケンスプログラム

ジョグ操作画面

調芯光パワー表示

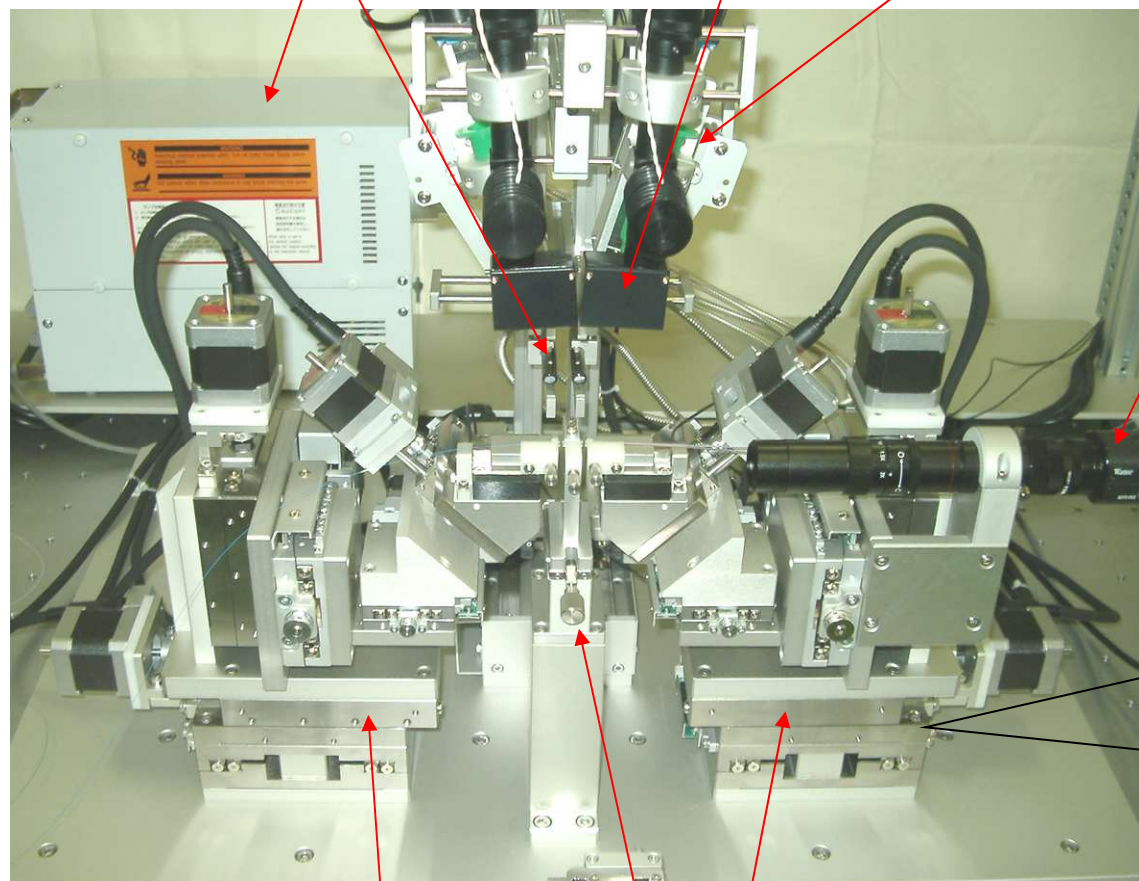
Cockpit ソフト

弊社オリジナル モーションコントロールソフトです。最大 32 軸の移動ステージコントロール、画像解析、接触センサー制御など、調芯を行うのに必要なことは、シーケンスプログラムにコマンドを入力することで、どなたでも調芯プログラム作成できます。購入後のプログラム変更等はお客様でも変更可能です。

UV 接着ファイバー光源

サンプル観察カメラ

UV 接着剤



ファースト調芯用カメラ

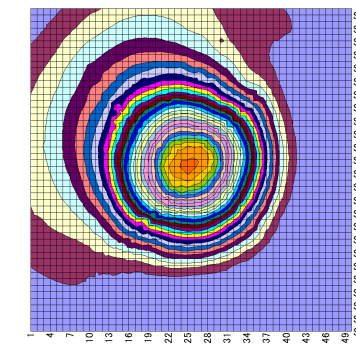
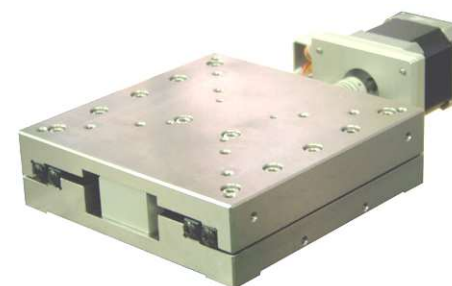
入射アレイ 6 軸自動ステージ

サンプル固定台

出射アレイ 6 軸自動ステージ

熱膨張対策&高剛性 SUS ステージ

熱膨張率の少ない SUS 材質を使用することで、従来多く使用されていたアルミとは、ステージ移動によるモータの発熱で、ステージ本体の変化温度に対する膨張率を最小限にしています。また、アルミから SUS 材質に変更することで、ステージ移動部の剛性も上がり、調芯時のピーク値への再現性、ステージ移動後の光パワー取り込みタイミングの短縮等、内製で部品加工も行う弊社利点を最大限活用しています。



X,Y ステージで光パワー調芯 (スパイラル) を行った時の計算値移動ステージ座標に対して光パワーのグラフが円に近いほど、計算値とステージ移動値が等しくなり、移動ステージが理想的な移動をしていることになります。